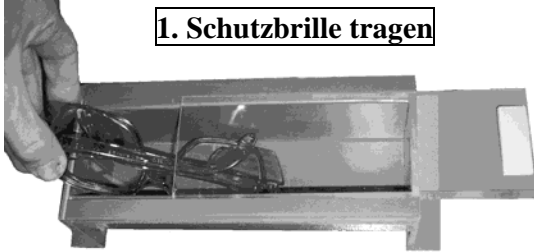


0 Arbeiten an Werkzeugmaschinen

Allgemeines

1. Schutzbrille tragen



2. Absauganlage einschalten

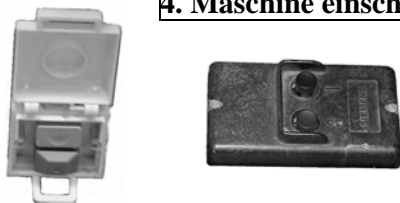


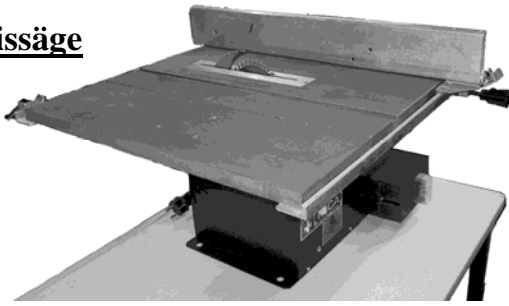
3. Einstellungen an der Maschine überprüfen

(Drehzahl, Höhe des Sägeblattes u.s.w.)



4. Maschine einschalten



Kreissäge

○ Vor dem Einschalten der Maschine die **Schneidhöhe** des Sägeblattes einstellen:



1. Hebel umlegen (Keilriemen lockern)
2. Höhe am Rad verstellen
3. Hebel zurück (Keilriemen wieder festziehen)

oder: Höhe des Sägeblattes durch Kurbeln am Rad verstellen



Arbeiten mit der Quersführung (“Querguide”):



○ Winkel einstellen, evtl. überprüfen



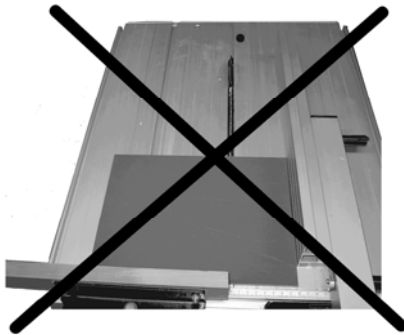
○ Beide Hände auf der gleichen Seite Werkstück fest gegen Führung halten

Arbeiten mit der Parallelführung (“Parallelguide”):

- Beide Hände auf der gleichen Seite
- Bei schmalen Werkstücken
11. Finger als Hilfe verwenden



Niemals Querführung und Parallelführung
gleichzeitig verwenden



Niemals Werkstück seitlich
schieben



Bandsäge



○ **Niemals** Werkstück schieben

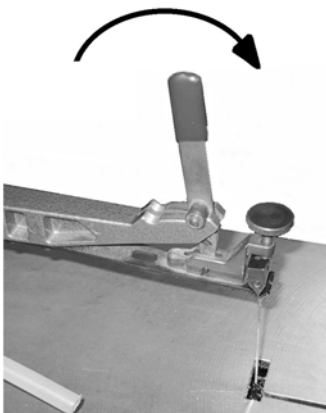


seitlich

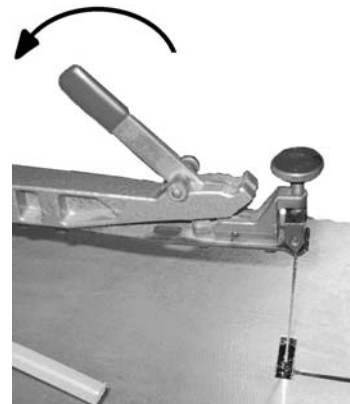
Stichsäge (Dekupiersäge)

Schraube muß **gelöst** sein,
so daß das **Sägeblatt**
vibrieren kann

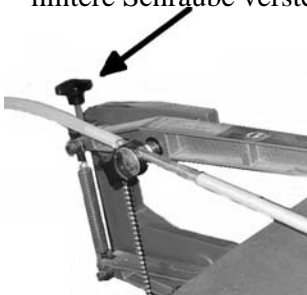
Vor und nach dem Betrieb:
Sägeblatt **entspannen**



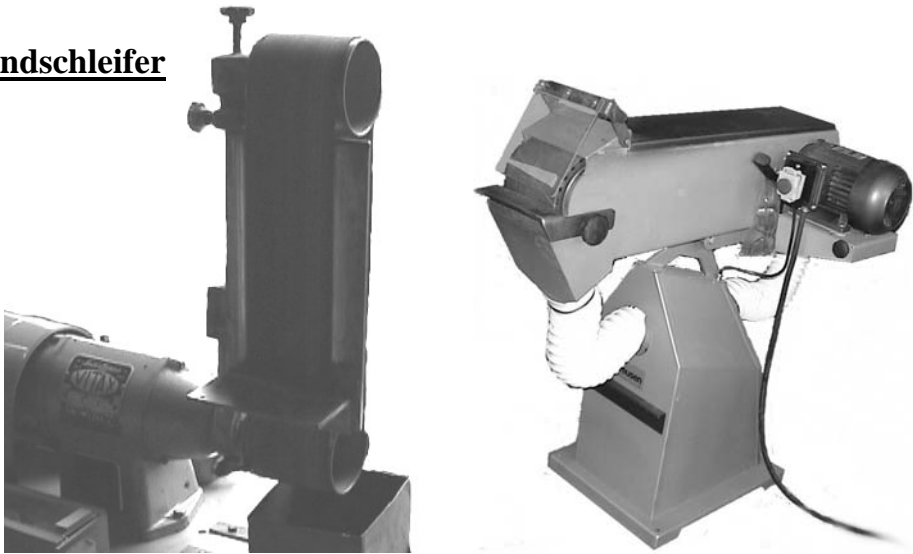
Während des Betriebes:
Sägeblatt **spannen**



Nur beim Einspannen eines
neuen Sägeblattes die
hintere Schraube **verstellen!**



Bandschleifer



- Werkstück mit Hilfe der Auflage **führen**

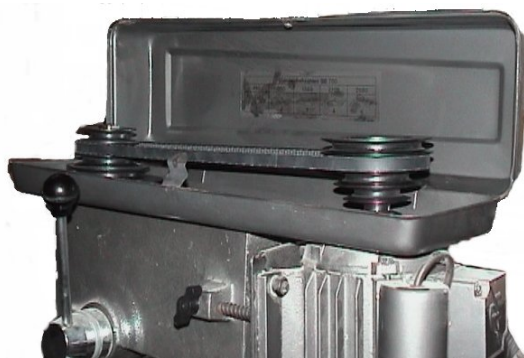
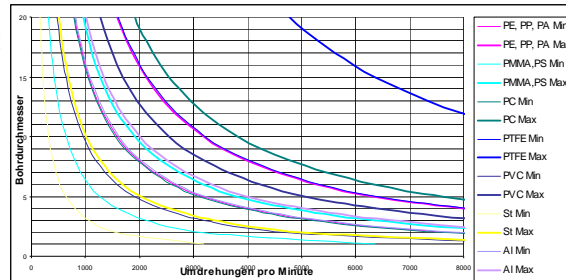


- Niemals Werkstück **frei führen** d.h. **nicht ohne Führung** gegen das Schleifband **drücken**

Bohrmaschine

1. Werkstück **ankörnern**
2. Werkstück **fixieren** (Schraubstock oder Schraubzwingen)
3. Richtige **Drehzahl** einstellen:

○ Drehzahl **auswählen** / ausrechnen:



○ Keilriemen auf richtige Position

oder:

○ Bei **ausgeschaltetem** Motor richtige **Übersetzung** wählen



○ **Drehzahl** bei **laufendem** Motor **verstellen**

